



FONDAZIONE

Opera Nazionale Assistenza Orfani Sanitari Italiani

Protocollo Generale 2006
ONAOSI
PRESIDENZA
1017/u
01/03/2006

Perugia, 1 Marzo 2006

**Ai Signori Presidenti degli Ordini dei
Medici Chirurghi ed Odontoiatri**

**Ai Signori Presidenti degli Ordini dei
Farmacisti**

**Ai Signori Presidenti degli Ordini dei
Medici Veterinari**

**Ai Signori Presidenti delle Commissioni
per gli iscritti all'Albo degli
Odontoiatri**

LORO SEDI

Oggetto: nuovo regolamento di accesso alla
Residenza Montebello di Perugia

Caro Presidente ,

desideriamo comunicarLe che con delibera di Giunta n. 231 del 10/12/2005 la Fondazione ONAOSI ha provveduto ad emanare un nuovo regolamento per quanto riguarda le modalità di accesso alla Residenza di Montebello in Perugia, di cui si allega copia accompagnata dalla tariffe in vigore per il 2006, con la preghiera di divulgazione a tutti i sanitari iscritti.

Ciò che preme evidenziare è che il nuovo regolamento, venendo incontro alle esigenze da più parti avanzate, rende più facilmente fruibile la struttura residenziale in quanto viene liberalizzato il limite di età, prima fissato a 60 anni, e viene estesa la possibilità di accesso a tutti i

contribuenti in regola con il pagamento delle quote, oltre alle vedove/i, a prescindere dall'età .

E' possibile la compresenza di ospiti accompagnatori a condizione che siano maggiorenni.

Naturalmente viene mantenuta la priorità d'accesso per i contribuenti anziani, per le vedove/i dei sanitari deceduti e per coloro che abbiano raggiunto il 60° anno di età.

Nel caso di contribuenti più giovani il criterio di priorità sarà quello dell'età anagrafica unitamente alle annualità contributive.

Inoltre sono state introdotte nuove modalità di ammissione con agevolazioni per i "gruppi" che potranno anche usufruire del supporto operativo diretto della Direzione e del Personale della Residenza.

Per l'anno in corso l'apertura della Residenza di Montebello decorre dal 18 febbraio 2006.

Per ogni ulteriore informazione e per prenotazioni ci si può rivolgere direttamente alla Struttura tel. 075 388811 – fax 075 3888136 – e-mail residenza.montebello@onaosi.it – sito internet www.onaosi.it.

Auspucando di averLe fatto cosa gradita e in attesa di avere Lei e i suoi iscritti nostri graditi ospiti cogliamo l'occasione per porgere cordiali saluti.

DR. UMBERTO ROSSA
Consigliere di Amministrazione ONAOSI
Delegato alla Comunicazione





ALLEGATO ALLA DELIBERA N. 231 del 10/12/2005

REQUISITI DI ACCESSO RESIDENZA MONTEBELLO

1. SOGGETTI AMMISSIBILI:

- 1.1. Possono presentare richiesta di soggiorno tutti i Sanitari contribuenti ONAOSI in regola con i pagamenti, e i coniugi di Sanitari deceduti che risultino essere stati contribuenti della Fondazione;
- 1.2. Hanno diritto preferenziale i contribuenti anziani e le vedove/i di sanitari deceduti che risultino essere stati contribuenti della Fondazione, che abbiano raggiunto il 60 ° anno di età; qualora vi sia disponibilità possono usufruire della Struttura anche i contribuenti e le vedove/i ed i sanitari più giovani;

2. DOMANDA PER L'AMMISSIONE

- 2.1. La struttura sarà aperta dal 15 Febbraio al 31 Ottobre 2006 e dal 15 Dicembre 2006 al 10 Gennaio 2007;
- 2.2. E' possibile prenotare presso la struttura da un minimo di 1 settimana ad un massimo di 2 settimane consecutive (da sabato a sabato) all'anno. Tra un soggiorno ed il successivo dovranno trascorrere minimo 90 giorni;
- 2.3. E' possibile effettuare soggiorni infrasettimanali per la durata minima di tre giorni qualora vi sia disponibilità;
- 2.4. L'ammissione avverrà secondo un criterio cronologico fondato sulla data di presentazione della domanda di soggiorno; nel caso di richieste superiori alla disponibilità, con priorità ai contribuenti che abbiano compiuto il 60° anno di età;
- 2.5. Nel caso di contribuenti più giovani il criterio di priorità sarà quello dell'età anagrafica unitamente alle annualità contributive;

3. REQUISITI PER L'AMMISSIONE

- 3.1. Status di contribuente ONAOSI in regola con il pagamento della contribuzione o coniuge superstite di Sanitario che sia stato contribuente in vita;
- 3.2. Dichiarazione di completa autosufficienza;
- 3.3. Gli aventi diritto possono avere ospiti accompagnatori a condizione che siano maggiorenni e sia segnalata all'atto della prenotazione;



4. PRENOTAZIONI

- 4.1. Le prenotazioni devono essere effettuate con almeno due settimane di anticipo, a mezzo telefono (075-388811) fax (075-3888136) o e-mail "residenza.montebello@onaosi.it";
- 4.2. Dopo la conferma da parte della Fondazione, la prenotazione andrà formalizzata con l'invio del 30% della quota totale che deve pervenire all'ONAOSI entro tre giorni dalla data di conferma della prenotazione a mezzo bonifico bancario. All'atto della prenotazione è necessario fornire i dati richiesti da apposito modulo;
- 4.3. Il sistema di prenotazione garantisce la trasparenza nell'accettazione cronologicamente determinata dalle richieste pervenute. La direzione della Residenza garantisce tale principio;

5. SERVIZI COMPRESI

5.1. Le tariffe si intendono a persona ed al giorno ed includono:

- Pernottamento in camere doppie o doppie uso singolo;
- Trattamento di pensione completa (vino e acqua minerale incluso);
- Transfer da e per la stazione FS, da e per il bus terminal;
- Copertura assicurativa.

La quota non comprende quanto non espressamente indicato e tutti gli extra di natura personale (vedi allegato "A")

6. QUOTA DI PARTECIPAZIONE A CARICO DEL CONTRIBUENTE

- 6.1. La quota di partecipazione a carico dei contribuenti è pari a quanto esposto nelle Tariffe (vedi allegato "A");
- 6.2. Il saldo sarà pagato direttamente alla partenza;
- 6.3. Per eventuali disdette della prenotazione verrà trattenuto il 50% della caparra versata in caso di rinuncia pervenuta fino a 30 giorni prima della data di arrivo e verrà trattenuto il 100% della quota per rinuncia pervenuta da 1 a 30 giorni prima dell'inizio del soggiorno;

Il Direttore Generale
f.to Enzo Del Monaco

Il Presidente
f.to Aristide Paci



RESIDENZA MONTEBELLO

PERUGIA

TARIFFE 2006

FASCIA ARGENTO: CONTRIBUENTI E VEDOVE - OVER 60 FASCIA AZZURRA: CONTRIBUENTI E VEDOVE - UNDER 60
FASCIA BLU: OSPITI (OVER 18)

ALTA STAGIONE : MAGGIO-GIUGNO-LUGLIO-AGOSTO-SETTEMBRE-OTTOBRE

BASSA STAGIONE : GENNAIO-APRILE-DICEMBRE

CHIUSURA TECNICA: DAL 1 AL 30 NOVEMBRE

PENSIONE COMPLETA PER PERSONA PER GIORNO (COMPRESO VINO E ACQUA MINERALE)

FASCIA ARGENTO OVER 60	CAMERA DOPPIA (PER PERSONA)	CAMERA DOPPIA USO SINGOLO
BASSA STAGIONE	€ 28,00	€ 15,00
ALTA STAGIONE	€ 30,00	€ 15,00

FASCIA AZZURRA UNDER 60	CAMERA DOPPIA (PER PERSONA)	CAMERA DOPPIA USO SINGOLO
BASSA STAGIONE	€ 33,00	€ 15,00
ALTA STAGIONE	€ 35,00	€ 15,00

FASCIA BLU OSPITI	
BASSA STAGIONE	€ 40,00
ALTA STAGIONE	€ 50,00

TARIFFE GRUPPI - ASSOCIAZIONI DI CATEGORIA -

	BASSA STAGIONE	ALTA STAGIONE
PENSIONE COMPLETA IN CAMERA DOPPIA	€ 25,00	€ 28,00
SUPPLEMENTO SINGOLA	€ 15,00	€ 15,00

MINIMO 20 PERSONE - SOGGIORNO MINIMO 3 NOTTI

TARIFFE SERVIZI EXTRA - RISTORANTE (PASSANTI)

PICCOLA COLAZIONE	PRANZO	CENA
€ 3,00	€ 15,00	€ 15,00

TARIFFE SERVIZI EXTRA - SERVIZIO NAVETTA

TRANSFER ARRIVO/PARTENZA	€ 0
TRANSFER CENTRO STORICO A/R	€ 2,00
ESCURSIONI MEZZA GIORNATA	€ 10,00/15,00

TARIFFE SERVIZI EXTRA - MEETING

SALA MEETING	MEZZA GIORNATA € 80,00	INTERA GIORNATA € 120,00
COFFEE BREAK	DA € 1,50 A € 2,00 a persona	
PRANZO/CENA	DA € 15,00 A € 30,00 a persona	