



Fondazione O.N.A.O.S.I.

Opera Nazionale Assistenza Orfani Sanitari Italiani

Perugia

**Comunicato della Giunta Esecutiva del 23 settembre 2005
e del Consiglio di Amministrazione del 24 settembre 2005**

In data 23 settembre 2005 si è riunita la Giunta Esecutiva della Fondazione ONAOSI presieduta dal Presidente Dr. Aristide Paci.

La Giunta Esecutiva in occasione della riunione del 16 luglio u.s. aveva condiviso le prime linee di indirizzo per la Riorganizzazione dei Servizi dell'Amministrazione Centrale dando mandato al gruppo di lavoro, appositamente istituito, di procedere ad un'ulteriore attività di approfondimento previo confronto i Responsabili degli Uffici e le OO.SS. Pertanto, in questa seduta è stato approvato il documento finale. Nei prossimi tre mesi si implementerà l'organizzazione così disegnata con le relative risorse al fine di sperimentarne la funzionalità stabilendone l'entrata a regime a decorrere dal 1° gennaio 2006.

Successivamente si è preso in esame l'argomento relativo alla Direzione degli Istituti Maschili in Perugia ed è stato affidato l'incarico di Responsabile alla Dott.ssa Fedora Rossi, già Responsabile degli Istituti Femminili.

Si è provveduto poi, a rinnovare le convenzioni e i contratti per l'assistenza sanitaria di medici specialisti ed attività educative e formative per gli ospiti degli Istituti In Perugia.

Per quanto riguarda l'assistenza sono stati assegnati sussidi assistenziali a numerosi soggetti assistiti, studenti universitari e non, per un importo complessivo di €1.218.874,69.

Relativamente agli interventi in favore di assistiti disabili sono stati erogati contributi per complessivi €73.083,00.

La Giunta Esecutiva ha, infine, adottato numerosi altri provvedimenti relativi al personale e all'ordinaria gestione delle attività della Fondazione.

Il giorno successivo in data 24 settembre 2005 si è riunito il CdA della Fondazione ONAOSI, sempre presieduto dal Presidente Dr. Aristide Paci

Parte importante della seduta è stata dedicata al piano annuale degli interventi della Fondazione per l'anno scolastico ed accademico 2005/2006. Il CdA ha approvato il *Piano annuale degli interventi* che riassume le attività di assistenza e di servizio Sociale ed ha particolare rilievo programmatico per le attività istituzionali della Fondazione, poiché, contiene le indicazioni delle prestazioni e dei servizi che si intendono erogare, con i relativi indici quantitativi e qualitativi. I contenuti economici del piano saranno inclusi nel bilancio di previsione dell'esercizio successivo.

Si è poi proseguito all'esame della proposta relativa alla Variazione al Bilancio di previsione 2005. Fermo restando l'equilibrio di bilancio e con il parere favorevole del Collegio Sindacale il Consiglio di Amministrazione ha approvato la variazione proposta.

Perugia, 30/09/2005

DR. UMBERTO ROSSA
Consigliere ONAOSI
Responsabile della Comunicazione

