



*Fondazione O.N.A.O.S.I.*  
Opera Nazionale Assistenza Orfani Sanitari Italiani  
Perugia

## ***COMUNICATO DELLA GIUNTA ESECUTIVA DEL 11 MARZO 2006***

In data 11 marzo 2006 si è riunita la Giunta Esecutiva della Fondazione ONAOSI presieduta dal Presidente Dr. Aristide Paci.

Tra le comunicazioni il Presidente informa che in data 8 marzo 2006 è stato sottoscritto il contratto per l'acquisto del nuovo Centro Formativo di Torino.

Inoltre, a seguito dell'invio da parte delle organizzazioni Sindacali della piattaforma per il rinnovo del contratto integrativo aziendale si procederà al confronto con le OO. SS. stesse per l'apertura del tavolo di confronto.

Per quanto concerne l'assistenza sono stati assegnati sussidi assistenziali a numerosi soggetti, studenti universitari e non, per un importo complessivo di € 1.478.411,24.

Sono stati, erogati n.13 contributi per interventi economici in favore di assistiti disabili per la somma di € 70.984,00 ed è stato, altresì, approvato il passaggio da assistenza ordinaria a quella garantita ai sensi dell'art. 4 della legge del 5 febbraio 92 n. 104 ad un giovane assistito portatore di handicap.

Particolare attenzione è stata rivolta alle Borse di studio per posti aggiuntivi presso le scuola di specializzazione in Medicina e Chirurgia, nonché, alle borse di studio per formazione post lauream. La Giunta Esecutiva in attuazione della delibera n. 111 del 16 luglio 2005, approvata dai Ministeri Vigilanti, prende atto delle istanze pervenute al 15 febbraio 2006 e della relativa erogazione dei contributi agli aventi diritto.

Relativamente all'edizione 2004/2005 del Premio Baruchello la Giunta Esecutiva prende atto dei nominativi dei 3 vincitori per le discipline umanistiche e dei 5 per le discipline tecnico scientifiche.

Il premio Baruchello è rivolto ai figli di Sanitari Contribuenti della Fondazione, in regola con la contribuzione, ed è un concreto riconoscimento per tutti quei giovani che si sono distinti nello studio. I suddetti premi sono stati conferiti da una Commissione appositamente istituita a quei studenti le cui tesi di laurea sono state ritenute degne di particolare considerazione per contenuto culturale e scientifico, nonché per originalità dell'argomento e per completezza di svolgimento.

Riguardo alle unità immobiliari, si è deciso per il Centro Formativo di Bari di prorogare, per un anno, il contratto di locazione ed inoltre, sarà sottoscritto un nuovo contratto di locazione per la sede dell'Ufficio di Servizio Sociale della Fondazione in Roma.

La Giunta Esecutiva ha, infine, adottato numerosi altri provvedimenti relativi al personale e all'ordinaria gestione delle attività della Fondazione.

Perugia, 24/03/2006

**DR. UMBERTO ROSSA**  
Consigliere di Amministrazione ONAOSI  
Delegato alla Comunicazione

Handwritten signature of Umberto Rossa in black ink.