



*Fondazione O.N.A.O.S.I.*  
Opera Nazionale Assistenza Orfani Sanitari Italiani  
Perugia

### ***COMUNICATO GIUNTA ESECUTIVA DEL 4 OTTOBRE 2006***

In data 4 ottobre si è riunita la Giunta Esecutiva della Fondazione ONAOSI presieduta dal Dr. Aristide Paci.

La Giunta Esecutiva ha deliberato di procedere ad apposita gara, secondo le procedure di cui al D. Lgs. 12 aprile 2006, n. 163, per l'affidamento nel periodo 1° aprile 2007 – 1° aprile 2009 del servizio di riscossione dei contributi dovuti alla Fondazione dai Sanitari non dipendenti da Pubbliche Amministrazioni, dando incarico alle Articolazioni competenti di predisporre il bando di gara ed i capitoli d'oneri da sottoporre all'approvazione della stessa Giunta Esecutiva.

La Giunta Esecutiva ha deliberato di assegnare agli studenti assistiti aventi diritto prestazioni in denaro per un importo complessivo di € 487.369,13. Sono stati, inoltre, assegnati n. 2 contributi straordinari e n. 1 contributo per la frequenza di un Master all'estero ad altrettanti assistiti aventi diritto.

La Giunta Esecutiva ha confermato in € 1.300,00 il budget individuale a disposizione dei n. 10 convittori assistiti e delle n. 9 convittrici assistite per la fornitura diretta di abbigliamento e calzature per l'anno scolastico 2006/2007; ha dato atto, altresì, che la spesa complessiva potrebbe essere aggiornata in ragione dell'eventuale ammissione tardiva, prevista dalla vigente disciplina, presso i Convitti di ulteriori studenti assistiti.

E' stato assunto l'impegno di spesa per la riscossione esattoriale dei contributi dovuti e non ancora versati dai Sanitari iscritti per gli anni 2003/2004/2005.

Sono stati, infine, adottati altri provvedimenti relativi al Personale ed all'ordinaria gestione delle attività della Fondazione.

**DR. UMBERTO ROSSA**

Consigliere di Amministrazione ONAOSI

Delegato alla Comunicazione

Handwritten signature of Umberto Rossa in black ink.